

Согласовано

ООО "Комбайновый завод "Ростсельмаш"  
руководитель направления технологического  
отдела дивизиона сварки

Д.А. Желудков

2023 г.

Подпись Д.А. Желудкова удостоверяю  
Руководитель проекта "Кадры для отрасли"  
Н.С. Лупарь

Утверждаю

Врио директора

Козлова И.В.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Ростовской области "Ростовский колледж технологий машиностроения"

*наименование образовательного учреждения (организации)*

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (ооо)

*код*

*наименование профессии*

основного общего образования

*Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКС*

квалификация:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом Сварщик частично механизированной сварки

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППКС

1г 10м

год начала подготовки по УП 2023

профиль получаемого профессионального образования

технологический

*при реализации программы среднего общего образования*

Приказ об утверждении ФГОС

от 29.01.2016 № 50



П	Профессиональный учебный цикл	9	6	438	105	40	293	159	134							260	61	25	174	102	72	178	44	15	119	57	62	438			
ПМ	Профессиональные модули	9	6	438	105	40	293	159	134							260	61	25	174	102	72	178	44	15	119	57	62	438			
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	5	2	226	55	20	151	91	60							226	55	20	151	91	60							226			
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	3		54	13	5	36	20	16							54	13	5	36	20	16							54			
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	3		60	15	5	40	22	18							60	15	5	40	22	18							60			
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	3		58	14	5	39	29	10							58	14	5	39	29	10							58			
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	3		54	13	5	36	20	16							54	13	5	36	20	16							54			
УП.01.01	Учебная практика по подготовительно-сварочным работам и контролю качества сварных швов после сварки		3	72			72	нед	2	час			нед		час			нед		час	72	нед	2	час			нед	72			
ПП.01.01	Производственная практика по подготовительно-сварочным работам и контролю качества сварных швов после сварки		3	144			144	нед	4	час			нед		час			нед		час	144	нед	4	час			нед	144			
ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен	3																													
	Всего часов с учетом практик			442			367																								
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	2	2	144	38	10	96	44	52							34	6	5	23	11	12	110	32	5	73	33	40	144			
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки наплавки, резки) покрытыми электродами	4		144	38	10	96	44	52							34	6	5	23	11	12	110	32	5	73	33	40	144			
УП.02.01	Учебная практика по ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом		4	144			144	нед	4	час			нед		час			нед		час			час		144	нед	4	144			
ПП.02.01	Производственная практика по ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом		4	252			252	нед	7	час			нед		час			нед		час			час		252	нед	7	252			
ПМ.02.ЭК	Квалификационный экзамен	4																													
	Всего часов с учетом практик			540			492																								
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	2	2	68	12	10	46	24	22														68	12	10	46	24	22	68		
ПМ.04.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	4		68	12	10	46	24	22														68	12	10	46	24	22	68		
УП.04.01	Учебная практика по частично механизированной сварке (наплавке) плавлением		4	72			72	нед	2	час			нед		час			нед		час			час		72	нед	2	72			
УП*																															
ПП.04.01	Производственная практика по частично механизированной сварке (наплавке) плавлением		4	108			108	нед	3	час			нед		час			нед		час			час		108	нед	3	108			
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА		1	2	48	16	32	8	24							36	12		24	6	18	12	4		8	2	6	48			
	Практическая подготовка: учебная и производственная практики				792		792	нед	22	час			нед		час			нед		час		216	нед	6	час		576	нед	16		
	Учебная практика				288		288	нед	8	час			нед		час			нед		час		72	нед	2	час		216	нед	6		
	Распределенная				288		288	нед	8	час			нед		час			нед		час		72	нед	2	час		216	нед	6		
	Производственная практика				504		504	нед	14	час			нед		час			нед		час		144	нед	4	час		360	нед	10		
	Концентрированная				504		504	нед	14	час			нед		час			нед		час		144	нед	4	час		360	нед	10		
	Государственная итоговая аттестация				72		72	нед	2	час			нед		час			нед		час			нед		час		72	нед	2		
	Защита выпускной квалификационной работы				72		72	нед	2	час			нед		час			нед		час			нед		час		72	нед	2	72	

КОНСУЛЬТАЦИИ по О			100							45				55																							
в т.ч. в период обучения по циклам			100							45				55																							
КОНСУЛЬТАЦИИ по ПП			100															65						35													
в т.ч. в период обучения по циклам			100															65						35													
ВСЕГО ПО ДИСЦИПЛИНАМ И МДК			13	1	28	2824	807		2017	883	1134	873	261		612	270	342	1187	359		828	342	486	465	111		354	175	179	299	76		223	96	127	2862	162
ВСЕГО ПО ДИСЦИПЛИНАМ И МДК (С КОНСУЛЬТАЦИЯМИ В ПЕРИОД ОБУЧЕНИЯ ПО ЦИКЛАМ)			13	1	28	3024	807	200	2017	883	1134	918	261	45	612	270	342	1242	359	55	828	342	486	530	111	65	354	175	179	334	76	35	223	96	127	2862	162
Экзамены (без учета физ. культуры)														<b>4</b>				<b>2</b>						<b>4</b>													
Диффер. зачеты (без учета физ. культуры)										<b>3</b>				<b>7</b>				<b>5</b>						<b>5</b>													

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	3	[3]	ПП.01.01 Производственная практика по подготовительно-сварочным работам и контролю качества сварных швов после сварки
				[3]	УП.01.01 Учебная практика по подготовительно-сварочным работам и контролю качества сварных швов после сварки
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	ПП.02.01 Производственная практика по ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом
				[4]	УП.02.01 Учебная практика по ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом
3	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	ПП.04.01 Производственная практика по частично механизированной сварке (наплавке) плавлением
				[4]	УП.04.01 Учебная практика по частично механизированной сварке (наплавке) плавлением
4	Экз	Комплексный экзамен	3	[3]	МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование
				[3]	МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций
				[3]	МДК.01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
				[3]	МДК.01.04 Контроль качества сварных соединений
5	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	3	[3]	ОП.01 Основы инженерной графики
				[3]	ОП.04 Допуски и технические измерения
6	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[3]	ОП.05 Основы экономики
				[4]	ОП.10 Основы финансовой грамотности и предпринимательской деятельности
7	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	ОП.06 Безопасность жизнедеятельности
				[4]	ОП.09 Бережливое производство
8	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	3	[3]	ОП.02 Основы электротехники
				[3]	ОП.03 Основы материаловедения

Индекс	Содержание
ОК 1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.05	Основы экономики
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
ОП.07	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОП.08	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии / Основы интеллектуального труда
ОП.09	Бережливое производство
ОП.10	Основы финансовой грамотности и предпринимательской деятельности
ОП.11	Экологические основы природопользования
УП.01.01	Учебная практика по подготовительно-сварочным работам и контролю качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Производственная практика по подготовительно-сварочным работам и контролю качества сварных швов после сварки
УП.02.01	Учебная практика по ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Производственная практика по ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом
УП.04.01	Учебная практика по частично механизированной сварке (наплавке) плавлением
ПП.04.01	Производственная практика по частично механизированной сварке (наплавке) плавлением
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 2	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОП.02	Основы электротехники
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
ОП.07	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОП.08	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии / Основы интеллектуального труда
ОП.09	Бережливое производство
ОП.10	Основы финансовой грамотности и предпринимательской деятельности
ОП.11	Экологические основы природопользования
УП.01.01	Учебная практика по подготовительно-сварочным работам и контролю качества сварных швов после сварки

ПП.01.01	Производственная практика по подготовительно-сварочным работам и контролю качества сварных швов после сварки
УП.02.01	Учебная практика по ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Производственная практика по ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом
УП.04.01	Учебная практика по частично механизированной сварке (наплавке) плавлением
ПП.04.01	Производственная практика по частично механизированной сварке (наплавке) плавлением
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.
ОП.02	Основы электротехники
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
ОП.07	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОП.08	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии / Основы интеллектуального труда
ОП.09	Бережливое производство
ОП.10	Основы финансовой грамотности и предпринимательской деятельности
ОП.11	Экологические основы природопользования
УП.01.01	Учебная практика по подготовительно-сварочным работам и контролю качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Производственная практика по подготовительно-сварочным работам и контролю качества сварных швов после сварки
УП.02.01	Учебная практика по ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Производственная практика по ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом
УП.04.01	Учебная практика по частично механизированной сварке (наплавке) плавлением
ПП.04.01	Производственная практика по частично механизированной сварке (наплавке) плавлением
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 4	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.05	Основы экономики
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
ОП.07	Иностранный язык в профессиональной деятельности

ОП.08	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии / Основы интеллектуального труда
ОП.09	Бережливое производство
ОП.10	Основы финансовой грамотности и предпринимательской деятельности
ОП.11	Экологические основы природопользования
УП.01.01	Учебная практика по подготовительно-сварочным работам и контролю качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Производственная практика по подготовительно-сварочным работам и контролю качества сварных швов после сварки
УП.02.01	Учебная практика по ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Производственная практика по ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом
УП.04.01	Учебная практика по частично механизированной сварке (наплавке) плавлением
ПП.04.01	Производственная практика по частично механизированной сварке (наплавке) плавлением
ОК 5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
ОП.07	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОП.08	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии / Основы интеллектуального труда
ОП.09	Бережливое производство
ОП.11	Экологические основы природопользования
УП.01.01	Учебная практика по подготовительно-сварочным работам и контролю качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Производственная практика по подготовительно-сварочным работам и контролю качества сварных швов после сварки
УП.02.01	Учебная практика по ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Производственная практика по ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом
УП.04.01	Учебная практика по частично механизированной сварке (наплавке) плавлением
ПП.04.01	Производственная практика по частично механизированной сварке (наплавке) плавлением
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 6	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения.



ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы электротехники
ОП.03	Основы материаловедения
ОП.04	Допуски и технические измерения
ОП.05	Основы экономики
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
ОП.07	Иностранный язык в профессиональной деятельности
ОП.08	Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии / Основы интеллектуального труда
ОП.09	Бережливое производство
ОП.10	Основы финансовой грамотности и предпринимательской деятельности
ОП.11	Экологические основы природопользования
УП.01.01	Учебная практика по подготовительно-сварочным работам и контролю качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Производственная практика по подготовительно-сварочным работам и контролю качества сварных швов после сварки
УП.02.01	Учебная практика по ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Производственная практика по ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом
УП.04.01	Учебная практика по частично механизированной сварке (наплавке) плавлением
ПП.04.01	Производственная практика по частично механизированной сварке (наплавке) плавлением
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ПК 1.1	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы электротехники
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Учебная практика по подготовительно-сварочным работам и контролю качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Производственная практика по подготовительно-сварочным работам и контролю качества сварных швов после сварки
ПК 1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ОП.01	Основы инженерной графики
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Учебная практика по подготовительно-сварочным работам и контролю качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Производственная практика по подготовительно-сварочным работам и контролю качества сварных швов после сварки
ПК 1.3	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Учебная практика по подготовительно-сварочным работам и контролю качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Производственная практика по подготовительно-сварочным работам и контролю качества сварных швов после сварки
ПК 1.4	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Учебная практика по подготовительно-сварочным работам и контролю качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Производственная практика по подготовительно-сварочным работам и контролю качества сварных швов после сварки
ПК 1.5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Учебная практика по подготовительно-сварочным работам и контролю качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Производственная практика по подготовительно-сварочным работам и контролю качества сварных швов после сварки

ПК 1.6	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.
ОП.04	Допуски и технические измерения
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Учебная практика по подготовительно-сварочным работам и контролю качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Производственная практика по подготовительно-сварочным работам и контролю качества сварных швов после сварки
ПК 1.7	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Учебная практика по подготовительно-сварочным работам и контролю качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Производственная практика по подготовительно-сварочным работам и контролю качества сварных швов после сварки
ПК 1.8	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
УП.01.01	Учебная практика по подготовительно-сварочным работам и контролю качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Производственная практика по подготовительно-сварочным работам и контролю качества сварных швов после сварки
ПК 1.9	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.
ОП.04	Допуски и технические измерения
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой

	МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений
	УП.01.01	Учебная практика по подготовительно-сварочным работам и контролю качества сварных швов после сварки
	ПП.01.01	Производственная практика по подготовительно-сварочным работам и контролю качества сварных швов после сварки
ПК 2.1		Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
	МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
	УП.02.01	Учебная практика по ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом
	ПП.02.01	Производственная практика по ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом
ПК 2.2		Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
	МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
	УП.02.01	Учебная практика по ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом
	ПП.02.01	Производственная практика по ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом
ПК 2.3		Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.
	МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
	УП.02.01	Учебная практика по ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом
	ПП.02.01	Производственная практика по ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом
ПК 2.4		Выполнять дуговую резку различных деталей.
	МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
	УП.02.01	Учебная практика по ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом
	ПП.02.01	Производственная практика по ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом
ОК 7		Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
	ОП.05	Основы экономики
	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности
	ОП.09	Бережливое производство
	ОП.11	Экологические основы природопользования
	УП.01.01	Учебная практика по подготовительно-сварочным работам и контролю качества сварных швов после сварки
	ПП.01.01	Производственная практика по подготовительно-сварочным работам и контролю качества сварных швов после сварки

УП.02.01	Учебная практика по ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Производственная практика по ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом
УП.04.01	Учебная практика по частично механизированной сварке (наплавке) плавлением
ПП.04.01	Производственная практика по частично механизированной сварке (наплавке) плавлением
ОК 8	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
ОП.05	Основы экономики
ОП.10	Основы финансовой грамотности и предпринимательской деятельности
УП.01.01	Учебная практика по подготовительно-сварочным работам и контролю качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Производственная практика по подготовительно-сварочным работам и контролю качества сварных швов после сварки
УП.02.01	Учебная практика по ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Производственная практика по ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом
УП.04.01	Учебная практика по частично механизированной сварке (наплавке) плавлением
ПП.04.01	Производственная практика по частично механизированной сварке (наплавке) плавлением
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
ОК 9	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.
ОП.07	Иностранный язык в профессиональной деятельности
УП.01.01	Учебная практика по подготовительно-сварочным работам и контролю качества сварных швов после сварки
ПП.01.01	Производственная практика по подготовительно-сварочным работам и контролю качества сварных швов после сварки
УП.02.01	Учебная практика по ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом
ПП.02.01	Производственная практика по ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом
УП.04.01	Учебная практика по частично механизированной сварке (наплавке) плавлением
ПП.04.01	Производственная практика по частично механизированной сварке (наплавке) плавлением
ПК 4.1	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПМ.04.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.04.01	Учебная практика по частично механизированной сварке (наплавке) плавлением
ПП.04.01	Производственная практика по частично механизированной сварке (наплавке) плавлением
ПК 4.2	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПМ.04.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе

УП.04.01	Учебная практика по частично механизированной сварке (наплавке) плавлением
ПП.04.01	Производственная практика по частично механизированной сварке (наплавке) плавлением
ПК 4.3	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.
ПМ.04.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
УП.04.01	Учебная практика по частично механизированной сварке (наплавке) плавлением
ПП.04.01	Производственная практика по частично механизированной сварке (наплавке) плавлением



<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ПК 1.1</b>	<b>ПК 1.2</b>	<b>ПК 1.3</b>	<b>ПК 1.4</b>	<b>ПК 1.5</b>	<b>ПК 1.6</b>
		<b>ПК 1.7</b>	<b>ПК 1.8</b>	<b>ПК 1.9</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 8</b>	<b>ОК 9</b>						
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9			
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9			
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9			
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9			
УП.01.01	<i>Учебная практика по подготовительно-сварочным работам и контролю качества сварных швов после сварки</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6
		ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9	ОК 7	ОК 8	ОК 9						
ПП.01.01	<i>Производственная практика по подготовительно-сварочным работам и контролю качества сварных швов после сварки</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6
		ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9	ОК 7	ОК 8	ОК 9						
<b>ПМ.02</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ПК 2.1</b>	<b>ПК 2.2</b>	<b>ПК 2.3</b>	<b>ПК 2.4</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 8</b>
		<b>ОК 9</b>											
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки наплавки, резки) покрытыми электродами	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4								
УП.02.01	<i>Учебная практика по ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ОК 7	ОК 8
		ОК 9											
ПП.02.01	<i>Производственная практика по ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4	ОК 7	ОК 8
		ОК 9											
<b>ПМ.04</b>	<b>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 4</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 7</b>	<b>ОК 8</b>	<b>ОК 9</b>	<b>ПК 4.1</b>	<b>ПК 4.2</b>	<b>ПК 4.3</b>
ПМ.04.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3									
УП.04.01	<i>Учебная практика по частично механизированной сварке (наплавке) плавлением</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3
ПП.04.01	<i>Производственная практика по частично механизированной сварке (наплавке) плавлением</i>	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ОК 7	ОК 8	ОК 9	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3
<b>ФК.00</b>	<b>ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА</b>	<b>ОК 1</b>	<b>ОК 2</b>	<b>ОК 3</b>	<b>ОК 5</b>	<b>ОК 6</b>	<b>ОК 8</b>						