Согласовано

ООО "Комбайновый завод "Ростсельмаш" ведущий инженер-программист _____ И.Е. Бородаенко
"4" _____ 2025 г.
Подпись И.Е. Бородаенко удостоверяю
Руководитель проекта "Кадры для отрасли"
_____ Н.С. Лупарь

ООО "Комбайновый завод "РОСТСЕЛЬМАШ"
«КАДРЫ ДЛЯ ОТРАСЛИ»
Тел.: 250-37-52, 250-37-40, факс: 250-36-78

Утверждаю
Врио директора
Козлова И.В.
_____

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированых рабочих, служащих

государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Ростовской области "Ростовский колледж технологий машиностроения"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.38 — *код*
Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков — *наименование профессии*

основное общее образование
Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация: оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

Направленность: Токарь (универсал) – оператор станков с программным управлением (токарные работы)

форма обучения Очная **Нормативный срок освоения ОПОП** 1г 10м **год начала подготовки по УП** 2025

профиль получаемого профессионального образования технологический
при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС от 15.11.2023 № 862

Виды деятельности
изготовление различных деталей на токарных станках
наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением
наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением

Индекс	Наименование циклов, разделов,□ дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации			Учебная нагрузка обучающихся, ч.								Распределение по курсам и семестрам																										Объём ОП	
													Курс 1												Курс 2															
								Обязательная					Семестр 1					Семестр 2								Семестр 3							Семестр 4									
									в т.ч.				17 нед					23 1/6 нед								13 1/2 (3) нед							16 1/6 (6) нед									
		Экзамены	Зачеты	Диффер. зачеты	Объём ОП	Самост.(с.р.+и.п.)	Консультации	Всего	Лекции, уроки	Пр. занятия	Промежут. аттестация	Индивид. проект (входит в с.р.)	Объём ОП	Обязательная	Лекции, уроки	Пр.занятия	Индивид. проект	Объём ОП	Самост.	Консульт.	Обязательная	Лекции, уроки	Пр.занятия	Промежут. аттестация	Индивид. проект	Объём ОП	Самост.	Консульт.	Обязательная	Лекции, уроки	Пр.занятия	Промежут. аттестация	Объём ОП	Самост.	Консульт.	Обязательная	Лекции, уроки	Пр.занятия	Промежут. аттестация	Обяз. часть	Вар. часть
1	2	3	4	5	9	11	13	14	16	17	23	24	25	28	29	30	37	38	39	40	41	42	43	49	50	51	52	53	54	55	56	62	64	65	66	67	68	69	75	156	157
	Итого час/нед (с учетом консультаций в период обучения по циклам)												36	35,41				36			33,24					36			35,27				36			35,4					
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	5	3	17	1692	50	24	1588	698	890	30	30	612	602	248	354	10	756	18	24	670	302	368	24	20	192	2		190	84	106		132			126	64	62	6	885	591
ОУП	Обязательные учебные предметы	4	1	10	1332	18	24	1266	554	712	24		544	544	218	326		716	18	24	650	292	358	24		72			72	44	28									885	447
ОУП.01	Русский язык	2			108		6	96	50	46	6		34	34	18	16		74		6	62	32	30	6															78	30
ОУП.02	Литература			2	108			108	64	44			34	34	20	14		74			74	44	30															78	30
ОУП.03	Математика	2		1	288	6	6	270	70	200	6		136	136	36	100		152	6	6	134	34	100	6															153	135
ОУП.04	Иностранный язык			2	72			72	4	68			34	34	2	32		38			38	2	36															72	
ОУП.05 У	Информатика	2			144	6	6	126	26	100	6		68	68	14	54		76	6	6	58	12	46	6															72	72
ОУП.06 У	Физика	2			144	6	6	126	64	62	6		68	68	34	34		76	6	6	58	30	28	6															72	72
ОУП.07	Химия			2	72			72	36	36			34	34	16	18		38			38	20	18															36	36
ОУП.08	Биология			3	36			36	24	12																36			36	24	12								36	
ОУП.09	История			2	108			108	74	34			34	34	22	12		74			74	52	22															72	36
ОУП.10	Обществознание			2	72			72	60	12			34	34	28	6		38			38	32	6															72	
ОУП.11	География			3	36			36	20	16																36			36	20	16								36	
ОУП.12	Основы безопасности и защиты Родины			2	72			72	60	12			34	34	28	6		38			38	32	6															72	
ОУП.13	Физическая культура		1	2	72			72	2	70			34	34		34		38			38	2	36															36	36
ДУП	Дополнительные учебные предметы (курсы по выбору)		1	2	144	30		114	58	56		30	68	58	30	28	10	40			20	10	10		20	36			36	18	18									144
ДУП.01	Родной язык / Родная литература			3	36			36	18	18																36			36	18	18								0	36
ДУП.02	Технология		1	2	108	30		78	40	38		30	68	58	30	28	10	40			20	10	10		20														0	108
СГ	Социально-гуманитарный цикл	1	1	5	216	2		208	86	122	6															84	2		82	22	60		132			126	64	62	6	216	
СГ.01	История России			4	36			36	26	10																						36			36	26	10		36	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	4			36			30		30	6															24			24		24		12			6		6	6	36	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности			4	36			36	12	24																						36			36	12	24		36	
СГ.04	Физическая культура		3	4	36			36	2	34																24			24		24		12			12	2	10		36	
СГ.05	Основы финансовой грамотности			4	36			36	24	12																						36			36	24	12		36	
СГ.06	Основы бережливого производства			3	36	2		34	22	12																36	2		34	22	12								36	
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	9		9	1224	18	8	1150	270	232	48							108		2	100	64	36	6		420	8	2	392	88	88	18	696	10	4	658	118	108	24	936	288
ОП	Общепрофессиональный цикл	3		3	252	8	4	228	132	96	12							108		2	100	64	36	6		108	6	2	94	46	48	6	36	2		34	22	12		108	144
ОП.01	Материаловедение			2	36			36	24	12								36			36	24	12																36	
ОП.02	Техническое черчение	2			36		1	32	20	12	3							36		1	32	20	12	3															36	
ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки	2			36		1	32	20	12	3							36		1	32	20	12	3															36	
ОП.04	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	3			72	4	2	60	30	30	6															72	4	2	60	30	30	6								72
ОП.05	Использование САМ-технологий			3	36	2		34	16	18																36	2		34	16	18								36	
ОП.06	Экологические основы природопользования			4	36	2		34	22	12																						36	2		34	22	12		36	
ПЦ	Профессиональный цикл	6		6	972	10	4	922	138	136	36															312	2		298	42	40	12	660	8	4	624	96	96	24	828	144
ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станках	2		2	312	2		298	42	40	12															312	2		298	42	40	12							276	36
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках	3			90	2		82	42	40	6															90	2		82	42	40	6							90	

| | | |

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	3	[3]	УП.01.01 Учебная практика по изготовлению различных деталей на токарных станках
				[3]	ПП.01.01 Производственная практика по изготовлению различных деталей на токарных станках
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	УП.02.01 Учебная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на токарных станках с программным управлением
				[4]	ПП.02.01 Производственная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на токарных станках с программным управлением
3	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	УП.03.01 Учебная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на фрезерных станках с программным управлением
				[4]	ПП.03.01 Производственная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на фрезерных станках с программным управлением
4	Экз	Комплексный экзамен	2	[2]	ОП.02 Техническое черчение
				[2]	ОП.03 Технические измерения, допуски и посадки
5	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	СГ.03 Безопасность жизнедеятельности
				[4]	ОП.06 Экологические основы природопользования
6	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	3	[3]	СГ.06 Основы бережливого производства
				[3]	ОП.05 Использование CAM-технологий

Индекс		Содержание
ОК 01.		Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
	ОП.01	Материаловедение
	ОП.02	Техническое черчение
	ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки
	ОП.04	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	ОП.05	Использование CAM-технологий
	ОП.06	Экологические основы природопользования
	МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках
	УП.01.01	Учебная практика по изготовлению различных деталей на токарных станках
	ПП.01.01	Производственная практика по изготовлению различных деталей на токарных станках
	МДК.02.01	Технология изготовления деталей на токарных станках с программным управлением
	УП.02.01	Учебная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на токарных станках с программным управлением
	ПП.02.01	Производственная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на токарных станках с программным управлением
	МДК.03.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках с программным управлением
	УП.03.01	Учебная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на фрезерных станках с программным управлением
	ПП.03.01	Производственная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на фрезерных станках с программным управлением
ОК 02.		Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
	ОП.01	Материаловедение
	ОП.02	Техническое черчение
	ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки
	ОП.04	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	ОП.05	Использование CAM-технологий
	ОП.06	Экологические основы природопользования
	МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках
	УП.01.01	Учебная практика по изготовлению различных деталей на токарных станках

ПП.01.01	Производственная практика по изготовлению различных деталей на токарных станках
МДК.02.01	Технология изготовления деталей на токарных станках с программным управлением
УП.02.01	Учебная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на токарных станках с программным управлением
ПП.02.01	Производственная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на токарных станках с программным управлением
МДК.03.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках с программным управлением
УП.03.01	Учебная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на фрезерных станках с программным управлением
ПП.03.01	Производственная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на фрезерных станках с программным управлением
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки
ОП.04	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.05	Использование CAM-технологий
ОП.06	Экологические основы природопользования
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках
УП.01.01	Учебная практика по изготовлению различных деталей на токарных станках
ПП.01.01	Производственная практика по изготовлению различных деталей на токарных станках
МДК.02.01	Технология изготовления деталей на токарных станках с программным управлением
УП.02.01	Учебная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на токарных станках с программным управлением
ПП.02.01	Производственная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на токарных станках с программным управлением
МДК.03.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках с программным управлением
УП.03.01	Учебная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на фрезерных станках с программным управлением
ПП.03.01	Производственная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на фрезерных станках с программным управлением
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОП.01	Материаловедение

ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки
ОП.04	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.05	Использование CAM-технологий
ОП.06	Экологические основы природопользования
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках
УП.01.01	Учебная практика по изготовлению различных деталей на токарных станках
ПП.01.01	Производственная практика по изготовлению различных деталей на токарных станках
МДК.02.01	Технология изготовления деталей на токарных станках с программным управлением
УП.02.01	Учебная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на токарных станках с программным управлением
ПП.02.01	Производственная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на токарных станках с программным управлением
МДК.03.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках с программным управлением
УП.03.01	Учебная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на фрезерных станках с программным управлением
ПП.03.01	Производственная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на фрезерных станках с программным управлением
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
ОП.02	Техническое черчение
ОП.04	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.05	Использование CAM-технологий
ОП.06	Экологические основы природопользования
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках
УП.01.01	Учебная практика по изготовлению различных деталей на токарных станках
ПП.01.01	Производственная практика по изготовлению различных деталей на токарных станках
МДК.02.01	Технология изготовления деталей на токарных станках с программным управлением
УП.02.01	Учебная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на токарных станках с программным управлением
ПП.02.01	Производственная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на токарных станках с программным управлением
МДК.03.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках с программным управлением

УП.03.01	Учебная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на фрезерных станках с программным управлением
ПП.03.01	Производственная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на фрезерных станках с программным управлением
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках
УП.01.01	Учебная практика по изготовлению различных деталей на токарных станках
ПП.01.01	Производственная практика по изготовлению различных деталей на токарных станках
МДК.02.01	Технология изготовления деталей на токарных станках с программным управлением
УП.02.01	Учебная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на токарных станках с программным управлением
ПП.02.01	Производственная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на токарных станках с программным управлением
МДК.03.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках с программным управлением
УП.03.01	Учебная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на фрезерных станках с программным управлением
ПП.03.01	Производственная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на фрезерных станках с программным управлением
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОП.02	Техническое черчение
ОП.06	Экологические основы природопользования
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках
УП.01.01	Учебная практика по изготовлению различных деталей на токарных станках
ПП.01.01	Производственная практика по изготовлению различных деталей на токарных станках
МДК.02.01	Технология изготовления деталей на токарных станках с программным управлением
УП.02.01	Учебная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на токарных станках с программным управлением
ПП.02.01	Производственная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на токарных станках с программным управлением
МДК.03.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках с программным управлением

	УП.03.01	Учебная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на фрезерных станках с программным управлением
	ПП.03.01	Производственная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на фрезерных станках с программным управлением
ОК 08.		Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
	МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках
	УП.01.01	Учебная практика по изготовлению различных деталей на токарных станках
	ПП.01.01	Производственная практика по изготовлению различных деталей на токарных станках
	МДК.02.01	Технология изготовления деталей на токарных станках с программным управлением
	УП.02.01	Учебная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на токарных станках с программным управлением
	ПП.02.01	Производственная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на токарных станках с программным управлением
	МДК.03.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках с программным управлением
	УП.03.01	Учебная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на фрезерных станках с программным управлением
	ПП.03.01	Производственная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на фрезерных станках с программным управлением
ОК 09.		Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках
	ОП.01	Материаловедение
	ОП.02	Техническое черчение
	ОП.05	Использование CAM-технологий
	МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках
	УП.01.01	Учебная практика по изготовлению различных деталей на токарных станках
	ПП.01.01	Производственная практика по изготовлению различных деталей на токарных станках
	МДК.02.01	Технология изготовления деталей на токарных станках с программным управлением
	УП.02.01	Учебная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на токарных станках с программным управлением
	ПП.02.01	Производственная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на токарных станках с программным управлением
	МДК.03.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках с программным управлением

	УП.03.01	Учебная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на фрезерных станках с программным управлением
	ПП.03.01	Производственная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на фрезерных станках с программным управлением
ПК 1.1.		Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках.
	ОП.04	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках
	УП.01.01	Учебная практика по изготовлению различных деталей на токарных станках
	ПП.01.01	Производственная практика по изготовлению различных деталей на токарных станках
ПК 1.2.		Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с заданием.
	ОП.04	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках
	УП.01.01	Учебная практика по изготовлению различных деталей на токарных станках
	ПП.01.01	Производственная практика по изготовлению различных деталей на токарных станках
ПК 1.3.		Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных деталей на токарных станках в соответствии с заданием.
	ОП.04	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках
	УП.01.01	Учебная практика по изготовлению различных деталей на токарных станках
	ПП.01.01	Производственная практика по изготовлению различных деталей на токарных станках
ПК 1.4.		Осуществлять технологический процесс обработки деталей на токарных станках с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией.
	ОП.04	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках
	УП.01.01	Учебная практика по изготовлению различных деталей на токарных станках
	ПП.01.01	Производственная практика по изготовлению различных деталей на токарных станках
ПК 2.1.		Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках с программным управлением.
	ОП.04	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	МДК.02.01	Технология изготовления деталей на токарных станках с программным управлением

УП.02.01	Учебная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на токарных станках с программным управлением
ПП.02.01	Производственная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на токарных станках с программным управлением
ПК 2.2.	Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках с программным управлением в соответствии с полученным заданием (включая изготовление пробной детали и контроль параметров).
ОП.04	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
МДК.02.01	Технология изготовления деталей на токарных станках с программным управлением
УП.02.01	Учебная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на токарных станках с программным управлением
ПП.02.01	Производственная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на токарных станках с программным управлением
ПК 2.3.	Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования, систем автоматизированного проектирования и систем автоматизированного производства, диалогового программирования с пульта управления станком.
ОП.04	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.05	Использование CAM-технологий
МДК.02.01	Технология изготовления деталей на токарных станках с программным управлением
УП.02.01	Учебная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на токарных станках с программным управлением
ПП.02.01	Производственная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на токарных станках с программным управлением
ПК 2.4.	Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации в соответствии с полученным заданием.
ОП.04	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.05	Использование CAM-технологий
МДК.02.01	Технология изготовления деталей на токарных станках с программным управлением
УП.02.01	Учебная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на токарных станках с программным управлением
ПП.02.01	Производственная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на токарных станках с программным управлением
ПК 2.5.	Выполнять обработку деталей на токарных станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией.
ОП.04	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках

	ОП.05	Использование CAM-технологий
	МДК.02.01	Технология изготовления деталей на токарных станках с программным управлением
	УП.02.01	Учебная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на токарных станках с программным управлением
	ПП.02.01	Производственная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на токарных станках с программным управлением
ПК 3.1.		Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на фрезерных станках с программным управлением.
	ОП.04	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	МДК.03.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках с программным управлением
	УП.03.01	Учебная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на фрезерных станках с программным управлением
	ПП.03.01	Производственная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на фрезерных станках с программным управлением
ПК 3.2.		Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на фрезерных станках с программным управлением в соответствии с полученным заданием (включая изготовление пробной детали и контроль параметров).
	ОП.04	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	МДК.03.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках с программным управлением
	УП.03.01	Учебная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на фрезерных станках с программным управлением
	ПП.03.01	Производственная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на фрезерных станках с программным управлением
ПК 3.3.		Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования, систем автоматизированного проектирования и систем автоматизированного производства, диалогового программирования с пульта управления станком.
	ОП.04	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
	ОП.05	Использование CAM-технологий
	МДК.03.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках с программным управлением
	УП.03.01	Учебная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на фрезерных станках с программным управлением
	ПП.03.01	Производственная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на фрезерных станках с программным управлением
ПК 3.4.		Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации.

ОП.04	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.05	Использование CAM-технологий
МДК.03.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках с программным управлением
УП.03.01	Учебная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на фрезерных станках с программным управлением
ПП.03.01	Производственная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на фрезерных станках с программным управлением
ПК 3.5.	Выполнять обработку деталей на фрезерных станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией.
ОП.04	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП.05	Использование CAM-технологий
МДК.03.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках с программным управлением
УП.03.01	Учебная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на фрезерных станках с программным управлением
ПП.03.01	Производственная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на фрезерных станках с программным управлением

ОУП	**Обязательные учебные предметы**												
ОУП.01	Русский язык												
ОУП.02	Литература												
ОУП.03	Математика												
ОУП.04	Иностранный язык												
ОУП.05 У	Информатика												
ОУП.06 У	Физика												
ОУП.07	Химия												
ОУП.08	Биология												
ОУП.09	История												
ОУП.10	Обществознание												
ОУП.11	География												
ОУП.12	Основы безопасности и защиты Родины												
ОУП.13	Физическая культура												
ДУП	**Дополнительные учебные предметы (курсы по выбору)**												
ДУП.01	Родной язык / Родная литература												
ДУП.02	Технология												
СГ	**Социально-гуманитарный цикл**												
СГ.01	История России												
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности												
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности												
СГ.04	Физическая культура												
СГ.05	Основы финансовой грамотности												
СГ.06	Основы бережливого производства												
ОП	**Общепрофессиональный цикл**	**ОК 01.**	**ОК 02.**	**ОК 03.**	**ОК 04.**	**ОК 05.**	**ОК 07.**	**ОК 09.**	**ПК 1.1.**	**ПК 1.2.**	**ПК 1.3.**	**ПК 1.4.**	**ПК 2.1.**
		ПК 2.2.	**ПК 2.3.**	**ПК 2.4.**	**ПК 2.5.**	**ПК 3.1.**	**ПК 3.2.**	**ПК 3.3.**	**ПК 3.4.**	**ПК 3.5.**			
ОП.01	Материаловедение	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 09.								
ОП.02	Техническое черчение	ОК 01.	ОК 02.	ОК 05.	ОК 07.	ОК 09.							
ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.								
ОП.04	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.
		ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.					
ОП.05	Использование CAM-технологий	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.
ОП.06	Экологические основы природопользования	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 07.						
ПЦ	**Профессиональный цикл**	**ОК 01.**	**ОК 02.**	**ОК 03.**	**ОК 04.**	**ОК 05.**	**ОК 06.**	**ОК 07.**	**ОК 08.**	**ОК 09.**	**ПК 1.1.**	**ПК 1.2.**	**ПК 1.3.**
		ПК 1.4.	**ПК 2.1.**	**ПК 2.2.**	**ПК 2.3.**	**ПК 2.4.**	**ПК 2.5.**	**ПК 3.1.**	**ПК 3.2.**	**ПК 3.3.**	**ПК 3.4.**	**ПК 3.5.**	
ПМ.01	**Изготовление различных деталей на**	**ОК 01.**	**ОК 02.**	**ОК 03.**	**ОК 04.**	**ОК 05.**	**ОК 06.**	**ОК 07.**	**ОК 08.**	**ОК 09.**	**ПК 1.1.**	**ПК 1.2.**	**ПК 1.3.**

ПМ.01	**токарных станках**	**ПК 1.4.**											
МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.
		ПК 1.4.											
УП.01.01	*Учебная практика по изготовлению различных деталей на токарных станках*	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.
		ПК 1.4.											
ПП.01.01	*Производственная практика по изготовлению различных деталей на токарных станках*	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ПК 1.1.	ПК 1.2.	ПК 1.3.
		ПК 1.4.											
ПМ.02	**Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением**	**ОК 01.**	**ОК 02.**	**ОК 03.**	**ОК 04.**	**ОК 05.**	**ОК 06.**	**ОК 07.**	**ОК 08.**	**ОК 09.**	**ПК 2.1.**	**ПК 2.2.**	**ПК 2.3.**
		ПК 2.4.	**ПК 2.5.**										
МДК.02.01	Технология изготовления деталей на токарных станках с программным управлением	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.
		ПК 2.4.	ПК 2.5.										
УП.02.01	*Учебная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на токарных станках с программным управлением*	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.
		ПК 2.4.	ПК 2.5.										
ПП.02.01	*Производственная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на токарных станках с программным управлением*	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ПК 2.1.	ПК 2.2.	ПК 2.3.
		ПК 2.4.	ПК 2.5.										
ПМ.03	**Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением**	**ОК 01.**	**ОК 02.**	**ОК 03.**	**ОК 04.**	**ОК 05.**	**ОК 06.**	**ОК 07.**	**ОК 08.**	**ОК 09.**	**ПК 3.1.**	**ПК 3.2.**	**ПК 3.3.**
		ПК 3.4.	**ПК 3.5.**										
МДК.03.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках с программным управлением	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.
		ПК 3.4.	ПК 3.5.										
УП.03.01	*Учебная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на фрезерных станках с программным управлением*	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.
		ПК 3.4.	ПК 3.5.										
ПП.03.01	*Производственная практика по наладке оборудования и изготовлению различных деталей на фрезерных станках с программным управлением*	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.
		ПК 3.4.	ПК 3.5.										

№	Наименование
1	Кабинет иностранного языка
2	Кабинет экологии
3	Кабинет технического черчения, графики, механики и измерений
4	Кабинет материаловедения
5	Кабинет электротехники
6	Кабинет основ безопасности жизнедеятельности и охраны труда
7	Лаборатория технологического оборудования и оснастки, процессов формообразования и инструментов
8	Лаборатория автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
9	Слесарная мастерская (участок сверлильных станков)
10	Станочная мастерская №1 (участок фрезерных станков)
11	Станочная мастерская №2 (участок токарных станков и станков с ЧПУ)
12	Станочная мастерская №3 (участок станков с ЧПУ)
13	Спортивный зал
14	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
15	Актовый зал